

Przecinarka automatyczna do metalu PA-240

Przecinarka została zaprojektowana na bazie produkowanej od wielu lat przecinarki PM-350. Została wyposażona w niezawodny, hydrauliczny system podawania materiału pracujący na zasadzie zderzaka hydraulicznego. Zadana długość cięcia jest odmierzana w ruchu powrotnym imadła. Korekta długości cięcia dokonywana jest za pomocą mikrośruby ze skalą 0,10mm. Zliczanie ilości cięć przebiega od zadanej ilości do zera, po czym cykl zostaje zakończony, co jest sygnalizowane na wyświetlaczu.

Dane techniczne :

Maksymalne przekroje ciętych materiałów w cyklu automatycznym:

- pod kątem 90°
 - okrągłe ϕ 240 mm
 - kwadratowe 220 x 220 mm
- pod kątem 45°
 - okrągłe ϕ 240 mm
 - kwadratowe 240 x 240 mm

Maksymalne przekroje ciętych materiałów:

- 90° w cyklu ręcznym
 - okrągłe ϕ 300 mm
 - prostokątne 240 x 400 mm

Parametry taśmy tnącej: 3400 x 27 x 0,9 mm

Prędkości skrawania: 48 - 61 - 77 m/min

Moc zainstalowana:

- silnik główny: 1,50 kW/400V
- elektropompka: 0,10 kW/400V
- pompa hydrauliczna: 0,55 kW/400V

Wysokość powierzchni roboczej: 800 mm

Maksymalne podanie materiału: 550 mm

Ostatni uchwyt materiału:

- w cyklu automatycznym: 110mm
- w cyklu ręcznym: 50mm

Dokładność podania w cyklu automatycznym: +/- 0,1 mm

Gabaryty maszyny: 2000 x 1800 x wysokość 1450 mm

Ciężar przecinarki: 850 kg

Video:

UWAGA!!!

Poniższy formularz kontaktowy nie działa! Prosimy o wysyłanie zapytań na e-mail

zaklad@drozdowski.com.pl

[Przepraszamy za utrudnienia](#)